



Obra
PAVIMENTAÇÃO ASFÁLTICA DA AVENIDA MARCONI SOARES PARA
LIGAÇÃO DOS BAIRROS JOÃO PAULO II E JUCELINO OLIVEIRA, COM
EXTENSÃO TOTAL DE 1.250M

Bancos
SINAPI - 10/2023 - Maranhão
SICRO3 - 07/2023 - Maranhão
ORSE - 10/2023 - Sergipe
SEINFRA - 028 - Ceará

B.D.I.
23,35%

Encargos Sociais
Não Desonerado:
Horista: 114,08%
Mensalista: 71,35%

Planilha Orçamentária Resumida

Item	Descrição	Total	Peso (%)
1	PRELIMINARES	96.418,85	7,10 %
2	TERRAPLENAGEM	111.878,00	8,24 %
3	PAVIMENTAÇÃO ASFÁLTICA AAUQ	684.051,53	50,37 %
4	DREMAGEM SUPERFICIAL	442.925,00	32,61 %
5	SINALIZAÇÃO VERTICAL	651,06	0,05 %
6	HORIZONTAL	13.660,41	1,01 %
7	LIMPEZA GERAL	8.580,00	0,63 %

Total sem BDI	1.129.662,24
Total do BDI	228.502,61
Total Geral	1.358.164,85